

Notions de base en soudage

Théorie du soudage

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'acquérir les principes de fonctionnement du soudage, de découvrir les différents procédés, d'appréhender les différentes techniques de contrôles et de connaître les aspects normatifs, réglementaires (QS, QMOS, DMOS) et sécurités de l'activité de soudage.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Pédagogie participative
- Kit d'éprouvettes

MÉTHODOLOGIE

- Théorie en salle

PUBLIC CIBLE

- Tout public

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire et compter en français

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation théorique

LIVRABLES

- Support de formation
- Attestation de formation

POUR ALLER PLUS LOIN

- Procédés de soudage
- Choix d'un DMOS
- Lecture d'un DMOS
- Découverte du soudage

 **Durée :** 0,5 jour (3h)

 **Lieu :** Nancy ou site client

 **Tarif :** Voir grille tarifaire

 **Disponibilités et délais d'accès :**
Proposition de session sous un mois



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Connaître les principes de base du soudage
- Connaître les procédés de soudage
- Connaître les Équipements de Protection Individuels (EPI) du soudeur
- Savoir ce qu'est un contrôle destructif et non destructif
- Savoir appréhender l'environnement normatif et réglementaire du soudage



Contenu

- **L'Arc électrique**
 - Généralités et principes de fonctionnement
 - Paramètres électriques
 - Sécurité
- **Procédés de soudage**
 - TIG – Electrodes Enrobées – MIG/MAG – Fil Fourré
 - Paramètres électriques
 - Inertage
- **Sécurité en soudage**
- **Contrôles non destructifs et destructifs**
- **Aspects normatifs du soudage**
 - Normes applicables
 - Qualifications des modes opératoires de soudage et Qualifications soudeurs
 - Coupons témoins